

[PHILIP·SERVICE]

**AUTO
CUT60**

**TAGLIERINA AUTOMATICA PROGRAMMABILE
MANUALE USO E MANUTENZIONE**



CE



INDICE

1. IDENTIFICAZIONE MACCHINA	
1.1 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E LIMITI DI USO	Pagina 4
1.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA	Pagina 4
1.3 PANNELLI AVVERTENZA ED ETICHETTA DI MARCATURA	Pagina 4
2. DATI TECNICI	
2.1 CARATTERISTICHE TECNICHE	Pagina 6
2.2 QUADRO COMANDO	Pagina 6
2.3 GLOSSARIO	Pagina 7
3. TRASPORTO	Pagina 8
4. INSTALLAZIONE	Pagina 8
5. USO IN CONDIZIONI DI SICUREZZA	
5.1 - ACCENSIONE/SPEGNIMENTO, REGOLAZIONE E PREPARAZIONE AL TAGLIO	Pagina 9
5.2 - FUNZIONAMENTO AUTOMATICO	Pagina 10
5.3 - FUNZIONAMENTO MANUALE	Pagina 13
5.4 - FRAZIONAMENTO DEL MATERIALE DA TAGLIARE	Pagina 13
6. IMPIANTO ELETTRICO	
6.1 FUSIBILE DI RETE	Pagina 14
6.2 SCHEMA ELETTRICO UNIFILARE	Pagina 15
7. MANUTENZIONE	
7.1 MANUTENZIONE ORDINARIA	Pagina 16
7.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA	Pagina 16
8. POSSIBILI GUASTI	Pagina 17
9. IMMAGAZZINAMENTO E SMALTIMENTO	
9.1 IMMAGAZZINAMENTO	Pagina 18
9.2 SMALTIMENTO	Pagina 18
10. GARANZIA	
CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA	Pagina 19

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (CE)

1. IDENTIFICAZIONE MACCHINA

1.1 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E LIMITI DI USO

AUTOCUT 60 è una taglierina automatica programmabile, ideale per il taglio di tessuti non tessuti tipo fliselina, materiali cartacei, plastici come carta siliconica o acrilica per cartine termoadesive e in generale per il taglio di materiale non rigido e visibilmente idoneo ad essere tagliato dalla macchina. È proibito tagliare materiali metallici, rigidi e materiali pericolosi per la salute umana.



La presenza nel manuale di questo simbolo di pericolo richiama l'attenzione su importanti istruzioni inerenti alla sicurezza. L'operatore ne è il primo destinatario ed ha la responsabilità del rispetto delle stesse non solo da parte sua ma anche da parte di altre persone eventualmente esposte ai rischi della macchina. Il mancato rispetto delle istruzioni così come descritte in questo manuale, può causare danni alla persona, che in alcuni casi potrebbero essere talmente gravi da risultare mortali. È assolutamente vietato rimuovere e apportare modifiche all'etichetta di marcatura o ai pannelli avvertenza.

1.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

Qualsiasi utilizzo della macchina diverso da quello sopra specificato è da considerarsi proibito, non previsto dal costruttore e quindi di elevata pericolosità. Sarà obbligo dell'utilizzatore verificare che il materiale da tagliare non possieda caratteristiche di tossicità.

Per l'utilizzo della macchina è necessaria e sufficiente la presenza di un solo operatore; in particolare non si deve consentire a terzi di avvicinarsi alla macchina quando questa è in funzione. L'operatore è il primo destinatario di questa elementare condizione di sicurezza, sarà sua responsabilità quindi allontanare qualsiasi altra persona presente prima di cominciare il ciclo di lavorazione.

La zona di lavoro è individuata nell'area compresa tra gli ingombri laterali della macchina e la zona antistante al carter e al quadro comandi con l'operatore posizionato davanti ad esso. Qualsiasi altra posizione attorno alla macchina durante il ciclo di lavoro è proibita, in quanto non necessaria per le normali operazioni di lavoro.

La taglierina non è provvista di illuminazione propria. È vietato il suo utilizzo in condizioni di visibilità non idonee.

È vietato l'utilizzo di ricambi non originali o non riconosciuti dalla ditta costruttrice.

Se il ciclo di taglio richiedesse il posizionamento di oggetti o altro nelle vicinanze della zona di lavoro per catalogare o raccogliere il materiale tagliato, è d'obbligo per l'operatore di dotare l'area di lavoro con idonei carrelli o ripiani. Il carter della taglierina ha funzione protettiva ma non portante. È vietato impilare sul carter o su altre zone della macchina qualsiasi tipo di materiale. La situazione descritta potrebbe causare incidenti durante il ciclo di lavorazione con conseguenze non prevedibili anche per la sicurezza dell'operatore.

Prima di utilizzare la macchina leggere il manuale di uso. È vietato l'uso a persone con meno di 18 anni o sotto l'effetto di farmaci, droghe o alcol.

In caso di dubbi sul materiale da utilizzare, chiamare la ditta costruttrice prima di procedere alle operazioni di taglio.

1.3 PANNELLI AVVERTENZA ED ETICHETTA DI MARCATURA



(1A figura 1) Leggere il manuale. Leggere attentamente e interamente il presente manuale prima di effettuare qualsiasi operazione.



(1B figura 1) Pericolo di folgorazione. La macchina possiede circuiti elettrici opportunamente protetti, ma rimane la possibilità di folgorazione se non si seguono correttamente tutte le istruzioni contenute nel presente manuale.



(1C figura 1) Pericolo di schiacciamento dita. Quando la macchina è in modalità manuale è possibile alzare il carter e movimentare in modo intenzionale gli organi di taglio. Prestare attenzione a questa condizione. Se non si seguono correttamente le istruzioni del manuale, si può rimanere coinvolti **(capitolo 5. USO IN CONDIZIONI DI SICUREZZA).**

Sulla macchina nelle posizioni illustrate dalle **figure 1 e 2** sono presenti le seguenti etichette:

- **Leggere il manuale (1A figura 1).**
- **I pannelli avvertenza (1B/1C figura 1),** richiamano l'attenzione dell'operatore su alcuni rischi residui che comporta l'uso della macchina.
- **L'Etichetta di marcatura (1D figura 2),** posizionata vicino all'interruttore generale sul retro del quadro comando, riporta i dati della ditta costruttrice della macchina, il modello, il numero di serie, la tensione, la frequenza, la potenza di esercizio, l'anno di costruzione e il simbolo **CE**.



È assolutamente vietato rimuovere e apportare modifiche all'etichetta di marcatura o ai pannelli avvertenza.



È vietato all'operatore intraprendere il ciclo di lavorazione se non sono presenti tutti i pannelli avvertenza e l'etichetta di marcatura.



È responsabilità dell'operatore la salvaguardia e il ripristino dell'etichetta di marcatura e dei pannelli avvertenza qualora fossero danneggiati, usurati o illeggibili anche solo in parte, richiedendoli direttamente alla ditta costruttrice.

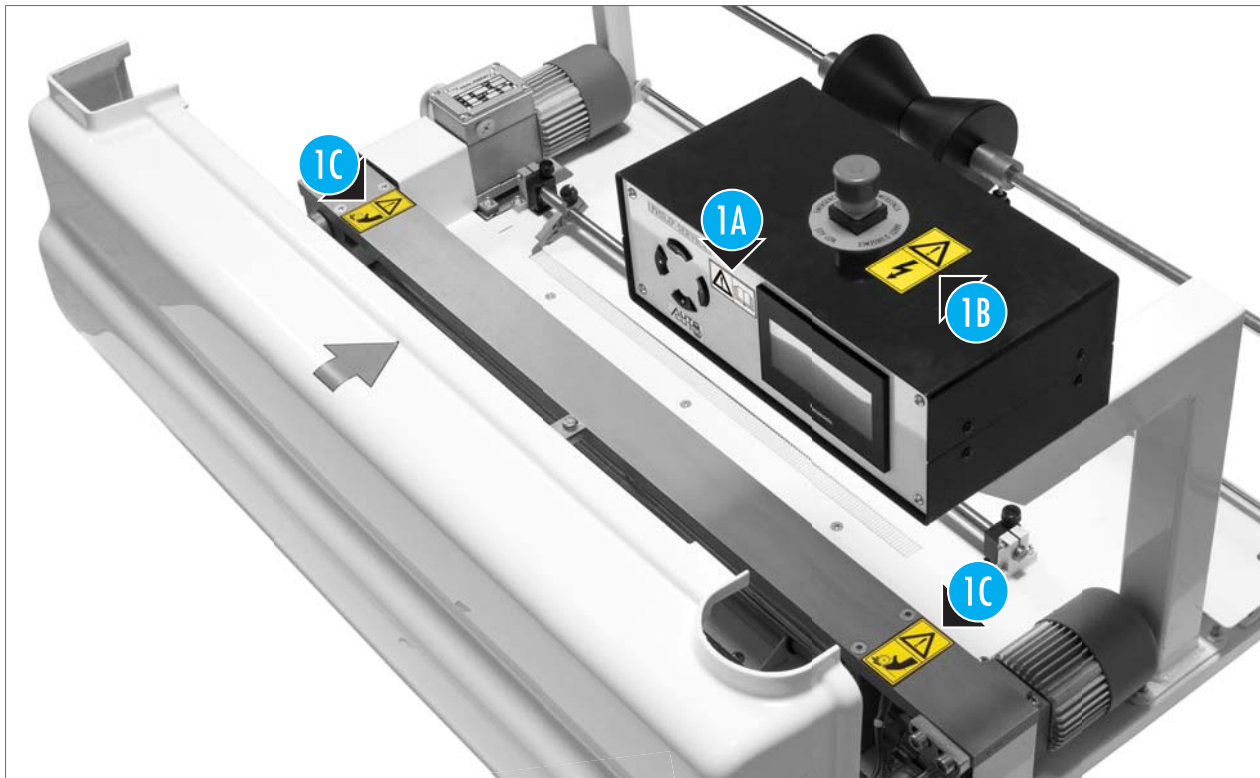


Figura 1

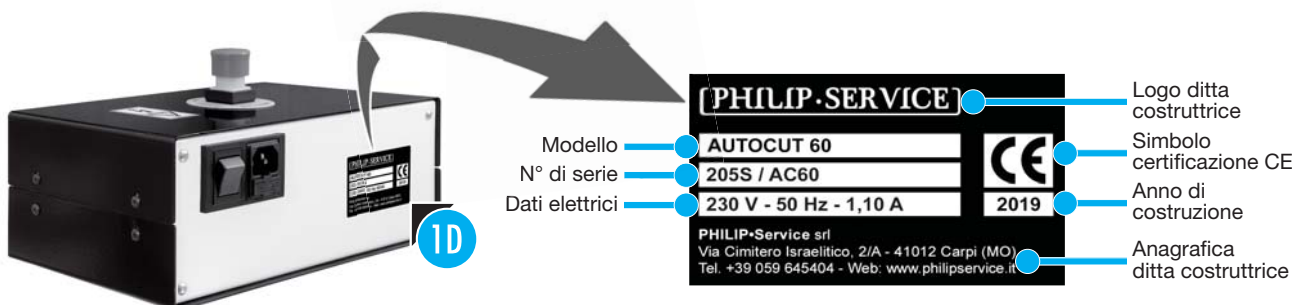


Figura 2

2. DATI TECNICI

2.1 CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni (L x A x P)	92 x 60 x 58 cm
Peso	43 Kg
Tensione	230 Volt
Frequenza	50 Hz
Potenza	0,35 A
Larghezza di taglio massima	60 cm
Lunghezza di taglio massima	520 cm
Rumore aereo	Inferiore ai 70 dB(A) (Livello di pressione acustica continuo prodotto dagli organi in movimento della macchina all'orecchio dell'operatore)

Il peso massimo del rotolo di materiale che può essere inserito sui supporti porta rotolo (**2J figura 4**) dipende dalla larghezza del rotolo stesso. Di seguito sono riportate larghezze di esempio con il relativo peso.

ROTOLO: LARGHEZZA	ROTOLO: PESO MASSIMO
10 cm	8 Kg
20 cm	10 Kg
30 cm	13 Kg
40 cm	15 Kg
50 cm	18 Kg
60 cm	20 Kg

2.2 QUADRO COMANDO

Il quadro comando (**figura 3**) raggruppa tutti i dispositivi di comando, settaggio ed emergenza della taglierina AUTOCUT 60.



Figura 3

- **Pulsante di emergenza (2A figura 3).** Premere questo pulsante per arrestare istantaneamente ogni funzione della macchina (**paragrafo 5.2 FUNZIONAMENTO AUTOMATICO**).
- **Display touch screen (2B figura 3).** Tramite questo dispositivo si impostano il numero dei tagli, la lunghezza dei pezzi da tagliare e altri settaggi. Inoltre visualizza tutte le informazioni macchina, gli avvisi e gli errori.
- **Pulsanti di taglio (2C figura 3).** In modalità manuale questi pulsanti servono a comandare il movimento della lama rotante di taglio; se si solleva il dito dal pulsante lo stato di taglio si arresta istantaneamente e riprende dallo stesso punto se si pigia nuovamente il pulsante.
- **Pulsanti di avanzamento (2D figura 3).** In modalità manuale questi pulsanti servono a comandare l'avanzamento del materiale da tagliare; se si solleva il dito dal pulsante lo stato di avanzamento si arresta istantaneamente e riprende dallo stesso punto se si pigia nuovamente il pulsante.

2.3 GLOSSARIO

Sulla macchina sono presenti dei componenti e dei meccanismi che nel seguito del manuale verranno descritti e contemplati per spiegarne la funzione. Nelle **figure 4 e 5** sono indicati i principali organi a cui si farà riferimento.

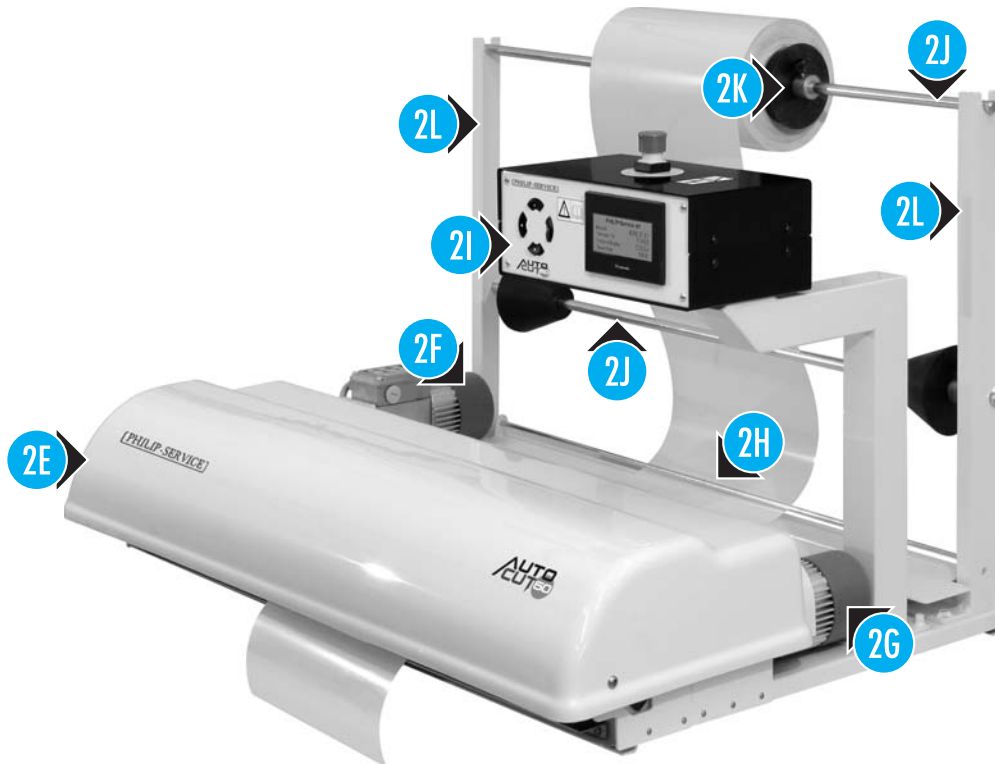


Figura 4

- Il **carter (2E figura 4)** di copertura degli organi di movimento e taglio, non ha funzione portante ma solo protettiva.
- **Motoriduttore (2F figura 4)** che comanda il movimento della lama rotante di taglio.
- **Motoriduttore (2G figura 4)** che comanda l'avanzamento del materiale da tagliare.
- **Guida tendifoglio (2H figura 4)** che mantiene correttamente tensionato il materiale da tagliare.
- **Quadro comando (2I figura 4) (paragrafo 2.2 Quadro comando)**
- I due **supporti porta rotolo (2J figura 4)** reggono i rotoli del materiale da tagliare.
- I quattro **coni porta rotolo** e relativi **cursori di bloccaggio (2K figura 4)** permettono ai rotoli di ruotare liberamente e mantengono fissa la posizione sui supporti.
- I **montanti (2L figura 4)** ospitano le sedi dove alloggiare i supporti porta rotolo.



Figura 5

- Il **rullo trascinatore (2M figura 5)** permette l'avanzamento del materiale. Comandato dai pulsanti del quadro comando può ruotare nei due sensi permettendo al materiale di avanzare verso la lama di taglio o tornare indietro per favorire l'espulsione del materiale per il cambio rotolo.
- I sette **anelli di traino (2N figura 5)**, montati sul rullo trascinatore si adagiano sul materiale da tagliare permettendo al rullo trascinatore l'avanzamento del materiale.
- Il **pressore di taglio (2O figura 5)** schiaccia ad ogni taglio il materiale da tagliare e bloccandolo permette alla lama di operare un taglio più preciso e lineare.

3. TRASPORTO

AUTOCUT 60 viene fornita montata, pronta all'uso e completa di tutti i componenti descritti in questo manuale. Viene spedita imballata in una cassa di legno che contiene:

Descrizione	Quantità
Taglierina AUTOCUT 60	1
Supporti porta rotolo	2
Coni porta rotolo	4
Cursori di bloccaggio	4
Accessorio cutter	1
Cavo di alimentazione	1
Manuale uso e manutenzione	1

4. INSTALLAZIONE

Di seguito sono riportati i requisiti minimi richiesti per una corretta installazione della macchina taglierina AUTOCUT 60.

- La presenza di uno spazio chiuso e coperto, riscaldato e ben illuminato in cui alloggiare la macchina, compatibile con le dimensioni e il peso riportati nel **capitolo 2. DATI TECNICI**.
- La possibilità di allacciamento ad una rete elettrica a corrente alternata 230 V - 50 Hz.



In ogni caso è fatto divieto all'operatore di intervenire sulle parti elettriche o cercare di effettuare qualsiasi tipo di riparazione al circuito elettrico della macchina. Questa operazione è riservata al personale riconosciuto dalla ditta costruttrice. L'unica operazione consentita all'operatore è la sostituzione dell'eventuale fusibile di rete in caso di interruzione dello stesso. La sede del fusibile è ubicata dietro al quadro comando (capitolo 7. MANUTENZIONE).



Prima di procedere alla sostituzione del fusibile è assolutamente necessario spegnere la macchina tramite l'interruttore principale e sconnetterla dalla rete principale di alimentazione elettrica staccando la spina. È assolutamente vietato sostituire il fusibile con un altro di diverse dimensioni e caratteristiche elettriche. Il fusibile da sostituire deve avere le medesime caratteristiche di quello sostituito (paragrafo 6.1 FUSIBILE DI RETE).



Ogni operazione di montaggio, smontaggio o manutenzione straordinaria della macchina è demandata esclusivamente ad operatori competenti, qualificati e riconosciuti dalla ditta costruttrice della macchina (paragrafo 7.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA).

5. USO IN CONDIZIONI DI SICUREZZA

5.1 ACCENSIONE/SPEGNIMENTO, REGOLAZIONE E PREPARAZIONE AL TAGLIO



Prima di ogni utilizzo verificare la presenza e la funzionalità delle sicurezze: pulsante di emergenza, micro d'interblocco del carter, integrità della protezione della lama.

Per un corretto uso della macchina procedere come segue:

- Collegare la spina di alimentazione elettrica e accendere la macchina tramite l'interruttore generale sito sul retro del quadro comando **(5A figura 6)**.



Figura 6

- Aprire il carter protettivo **(figura 7)** e montare il rotolo come segue:
 - Infilare il supporto dentro al rotolo di materiale da tagliare **(5B figura 8)**.
 - Fermare il rotolo da un lato infilando un cono porta rotolo nel supporto **(5C figura 8)**.
 - Infilare nel supporto il cursore blocca cono **(5D figura 8)**.
 - Serrare il cursore contro il cono porta rotolo agendo sulla manopola **(5E figura 8)**.
 - Alloggiare il supporto con il rotolo montato nella sede superiore dei montanti porta rotolo **(5F figura 8)**. Ripetere le operazioni sopra descritte dall'altro lato del rotolo, per vincolarlo perfettamente al supporto.
 - È possibile montare un altro rotolo nel secondo supporto, da alloggiare nella sede inferiore **(5G figura 8)**.



Figura 7

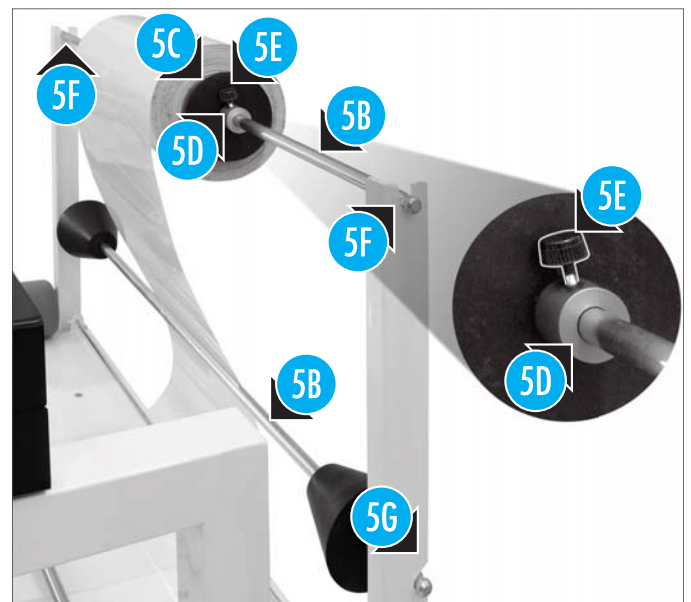


Figura 8

- Introdurre il foglio nel piano di lavoro, srotolarlo parzialmente sul piano di taglio e incanalarlo sotto la guida tendi foglio **(5H figura 9)** facendo attenzione a fare combaciare all'incirca la mezzeria del materiale da tagliare con l'encoder della taglierina - carter chiuso freccia rossa **(5I figura 9)** / carter aperto encoder **(5L figura 10)**. Verificare che il foglio sia perpendicolare alla direzione di taglio.

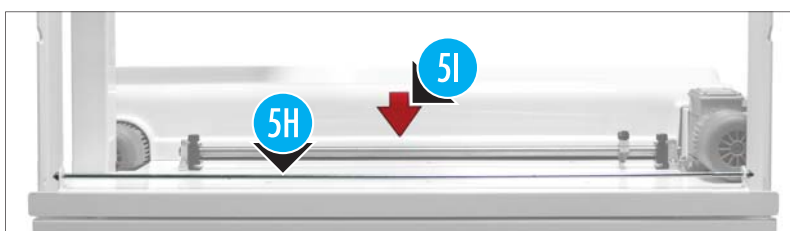


Figura 9

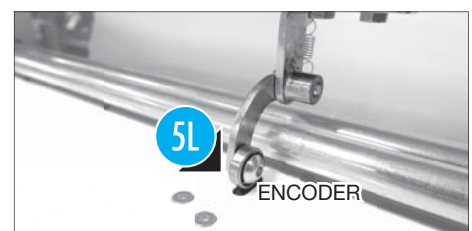


Figura 10

- Premere sul pulsante di avanzamento **(5R figura 11)** e verificare che il materiale da tagliare venga catturato dagli anelli di traino **(2N figura 5)** del rullo trascinatore **(2M figura 5)** e accompagnato sotto il pressore di taglio trasparente **(2O figura 5)**. Fare avanzare il materiale oltre la lama. Se il prodotto dovesse incepparsi o sbattere contro le traverse, richiamare il foglio con il pulsante di riavvolgimento **(5Q figura 11)** e ripetere l'operazione accompagnandolo questa volta con la mano.
- Richiudere il carter protettivo aperto in precedenza.

5.2 - FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

LEGENDA PULSANTI DEL QUADRO COMANDO

- Pulsante di emergenza **(5M figura 11)**.
- Display multifunzione touch screen **(5N figura 11)**.
- Pulsante taglio manuale ◀ (movimento lama da destra verso sinistra) **(5O figura 11)**.
- Pulsante taglio manuale ▶ (movimento lama da sinistra verso destra) **(5P figura 11)**.
- Pulsante riavvolgimento manuale ▲ **(5Q figura 11)**.
- Pulsante avanzamento manuale ▼ **(5R figura 11)**.



Figura 11

ACCENSIONE - SCHERMATA INFORMAZIONI

All'accensione della taglierina, per mezzo dell'apposito interruttore situato sul retro del quadro comando **(5A figura 6)**, il display multifunzione touch screen visualizza la schermata informazioni **(figura 12)** con i seguenti dati:

DITTA COSTRUTTRICE	PHILIP•Service srl
MODELLO	AUTOCUT 60
VERSIONE PLC	Versione software della logica PLC.
VERSIONE DISPLAY	Versione software del pannello touch screen.
TOTALE TAGLI	Storico complessivo dei tagli eseguiti dalla macchina. Il valore è da moltiplicare x 1000.



Figura 12

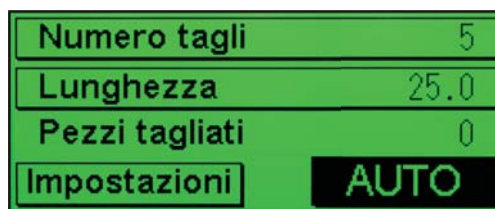


Figura 13

SCHERMATA DEFAULT

La schermata informazioni passa automaticamente alla visualizzazione della schermata default **(figura 13)** così composta:

NUMERO TAGLI	Numero di tagli da eseguire (rimane in memoria l'ultimo valore inserito).
LUNGHEZZA	Lunghezza di taglio (rimane in memoria l'ultimo valore inserito).
PEZZI TAGLIATI	Numero di pezzi tagliati (rimane in memoria l'ultimo valore).
IMPOSTAZIONI	Tasto che accede al menu impostazioni.
AUTO	Inizio lavorazione ciclo di taglio automatico.

PROGRAMMAZIONE

Premere direttamente sul tasto **Numero tagli** (figura 13) per far comparire un tastierino numerico ove digitare il valore desiderato, confermare il dato premendo sul tasto **invio** (↵) (figura 14). Il tasto **ESC** torna alla schermata default (figura 13) senza confermare la modifica del dato.

Premere invece sul tasto **Lunghezza** (figura 13), per impostare la lunghezza dei pezzi da tagliare (espressa in cm), agire anche in questo caso sul tastierino numerico, e confermare il dato premendo il tasto **invio** (↵) (figura 15).



Figura 14



Figura 15

Dopo la conferma della lunghezza si torna alla schermata default (figura 13), premere il tasto **AUTO** per fare partire la lavorazione. Al termine un segnale acustico e la schermata **N° TAGLI RAGGIUNTI** (figura 16) segnalano la fine della lavorazione. A questo punto premere il tasto **Esc** per tornare alla schermata default (figura 13) dalla quale è possibile ripetere le operazioni. Durante la lavorazione in automatico in un qualsiasi momento, premere il tasto **Manu** (figura 17) per fermare la lavorazione automatica e passare alla modalità manuale.



Figura 16

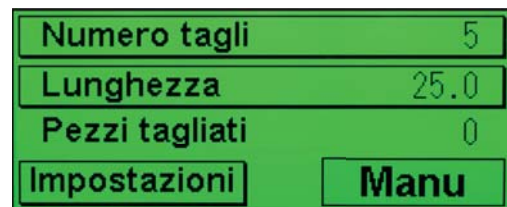


Figura 17

IMPOSTAZIONI

Premere il tasto **Impostazioni** dalla schermata default (figura 13) per accedere alla schermata impostazioni (figura 18), dov'è possibile modificare i seguenti parametri:

- **Regolazione misura:** permette di allineare la misura indicata a display con la reale misura del pezzo tagliato.
- **Lingua:** permette di settare il linguaggio delle informazioni che compariranno nel menu.

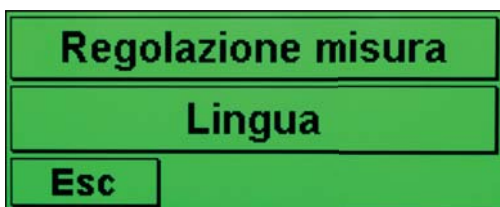


Figura 18



Figura 19

Nel caso di una differenza superiore a 1 mm tra la misura di taglio indicata a display e quella realmente misurata, è possibile far collimare i due valori. Pigiare il tasto **Regolazione misura** per visualizzare la schermata delle due misure (figura 19). Premere sul tasto **Lung. rilevata**, per aprire la schermata dov'è possibile impostare la nuova lunghezza (figura 20). Digitare la misura rilevata realmente e confermare con il tasto **invio** (↵). La taglierina effettua i vari aggiustamenti in modo tale che questo si verifichi.

Con la pressione del tasto **Lingua** (figura 18) è presentata la schermata **selezione lingua** (figura 21). Premere sul tasto ove definita quella in uso per cambiare la lingua del menu della taglierina. Ad ogni pressione del tasto corrisponde un cambio lingua: ITALIANO, INGLESE, FRANCESE, TEDESCO, SPAGNOLO. Confermare la scelta con **Esc**.



Figura 20



Figura 21

CODICI DI ERRORE

AUTOCUT 60 ha al suo interno un'elettronica e una serie di sensori adibiti a controllare i seguenti parametri:

Materiale esaurito. Se viene a mancare il materiale da tagliare (rotolo esaurito), il ciclo di lavoro si interrompe, si attiva l'avvisatore acustico e viene visualizzato sul display il messaggio **MATERIALE ESAURITO (figura 21)**. Ripristinare il materiale da tagliare e premere **Esc** per tornare alla schermata default (**figura 13**). Premere sul tasto **AUTO** per riprendere il lavoro dal punto in cui si è interrotto.

Lama bloccata. Nel caso in cui sopraggiungessero impedimenti di varia natura alla lama rotante di taglio, un sensore apposito blocca istantaneamente la lavorazione, l'avvisatore acustico suona e viene visualizzato sul display il messaggio **LAMA BLOCCATA (figura 22)**. Risolto il blocco premere **Esc** per tornare alla schermata default (**figura 13**) e premere sul tasto **AUTO** per riprendere il lavoro dal punto in cui si è interrotto.



Figura 21



Figura 22

Errore avanzamento. Mentre si agisce sul comando manuale per l'avanzamento del materiale da tagliare (**5S figura 23**) se la lama di taglio non è a fine corsa (completamente a destra o sinistra), sul display è visualizzata la schermata **ERRORE AVANZAMENTO (figura 24)**. L'avanzamento viene interrotto per evitare che il materiale da tagliare, urtando contro la lama, crei un blocco. Rilasciare il pulsante (**5S figura 23**) e la schermata di errore si spegne automaticamente. Agire sui pulsanti (**5T figura 23**) per spostare la lama a destra o sinistra a fine corsa.

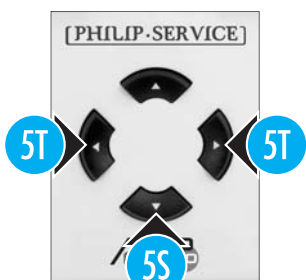


Figura 23



Figura 24

Emergenza premuta. Come da normative comunitarie vigenti, AUTOCUT 60 è dotata di diversi dispositivi di sicurezza che permettono di operare in assoluta sicurezza. Il pulsante di emergenza, installato sopra al quadro comando, una volta azionato (a pressione) toglie immediatamente l'alta tensione (230 V) all'intera macchina, rendendola così inattiva. Se si preme sul pulsante il display visualizza il messaggio **EMERGENZA PREMUTA (figura 25)**. Dopo aver ripristinato la situazione che ha determinato la pressione del pulsante, riarmare lo stesso per tornare alla schermata default (**figura 13**) e continuare il lavoro.

Carter aperto. Ulteriore controllo di sicurezza è il sensore che verifica l'effettiva chiusura del carter di protezione; in caso si apra tale carter mentre la taglierina è in ciclo di lavoro automatico (per ispezione, pulizia o sostituzione del materiale da tagliare) si attiva l'avvisatore acustico con la conseguente interruzione del lavoro e viene visualizzato a display il messaggio **CARTER APERTO (figura 26)**. Per tornare all'operatività della macchina, basta richiudere il carter e premere il tasto **Esc**.



Figura 25



Figura 26

Materiale inceppato. Nel caso in cui si accumuli materiale da lavorare tra rullo trascinatore e lama di taglio, un sensore interviene e blocca il ciclo automatico, l'avvisatore acustico segnala l'anomalia e sul display si visualizza il messaggio **MATERIALE INCEPPATO** (figura 27). Per riprendere il lavoro, liberare il rullo trascinatore e la lama dal materiale accumulato, chiudere il carter e premere il tasto **Esc** sul display.



Figura 27

5.3 - FUNZIONAMENTO MANUALE



Quando si usa la taglierina in modo manuale è possibile movimentare in modo intenzionale gli organi di taglio e di trascinamento anche con il carter aperto. In questo caso è assolutamente vietato mettere le mani sul piano lavoro. Durante le operazioni di taglio in ciclo manuale, le mani possono risiedere solo sul quadro comando (figura 11) per azionare i pulsanti.

Dopo avere acceso, regolato e caricato il rotolo di materiale da tagliare come descritto nel paragrafo 5.1, fare avanzare il materiale da tagliare premendo il pulsante (5S figura 23) e procedere al taglio manuale agendo sui pulsanti (5T figura 23) per spostare la lama di taglio nelle due direzioni.

5.4 - FRAZIONAMENTO DEL MATERIALE DA TAGLIARE

Se il ciclo richiede il frazionamento del materiale anche lungo la direzione di rotolamento, è previsto sull'albero di scorrimento (5U figura 28) antistante al rullo trascinatore, un cutter regolabile (5V figura 28). Posizionare il cutter a seconda delle necessità, all'interno della larghezza del foglio. Premere sul corpo in alluminio (mai sulla lama) del cutter per forare il materiale facendo combaciare la lama con uno dei setti della cremagliera sottostante (5W figura 28). Spostare le guide (5X figura 28) fino contro il materiale da tagliare e serrare i pomoli (figure 29/30).



Al termine di questa operazione è assolutamente necessario riposizionare le guide (5X figura 28) e il cutter regolabile (5V figura 28) nelle rispettive posizioni di riposo alle estremità dell'albero di scorrimento. Si raccomanda di non avvicinare mani o dita al cutter durante il funzionamento.

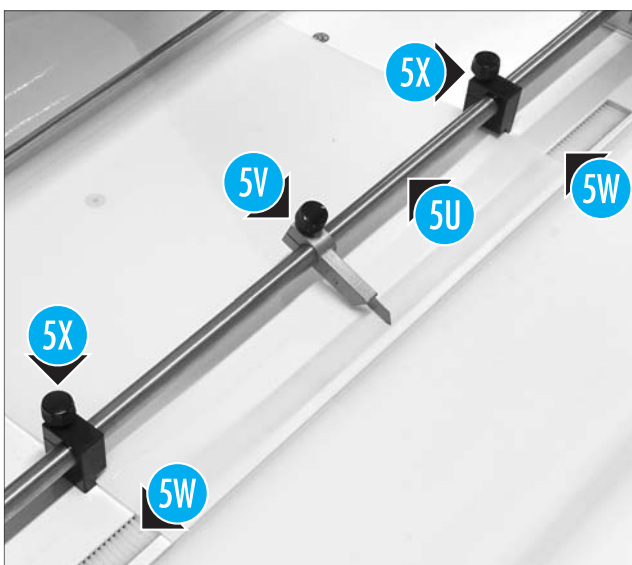


Figura 28



Figura 29

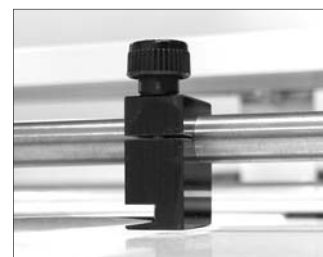


Figura 30

6. IMPIANTO ELETTRICO

6.1 FUSIBILE DI RETE

AUTOCUT 60 è dotata di fusibili a protezione della macchina e del circuito elettrico ed elettronico. L'unico fusibile sostituibile dall'operatore è quello esterno, posizionato sul retro del quadro comando nel blocco del pulsante di accensione (6A figura 31).

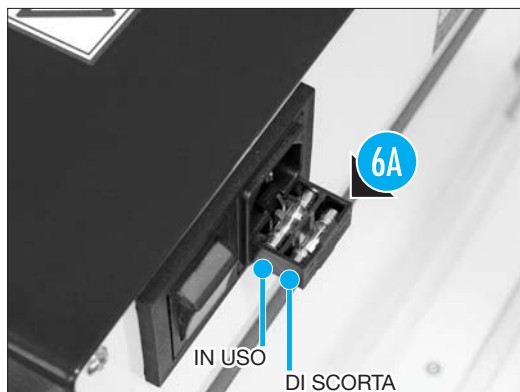


Figura 31



Figura 32

Caratteristiche fusibile
Misura 5x20 mm
230 Volt
1 Ampere ritardato (sigla "R" oppure "T")
Sigla stampata sul corpo: 1A R 250V oppure 1A T 250V

Il fusibile può saltare per i seguenti motivi:

- Corto circuito
- Sbalzi di tensione
- Anomalia dei componenti
- Manomissioni

Il fusibile di rete può presentarsi in stato di ON (funzionante) oppure OFF (bruciato). Se la macchina non si accende è utile e doveroso controllare il fusibile. Per lo stesso motivo, esso non può in alcun modo essere la causa di un malfunzionamento parziale della macchina. Se la macchina si accende ma non funziona qualche utenza, non può essere imputabile al fusibile di rete, quindi inutile controllarlo. Quando il fusibile brucia, si spegne tutta la macchina.

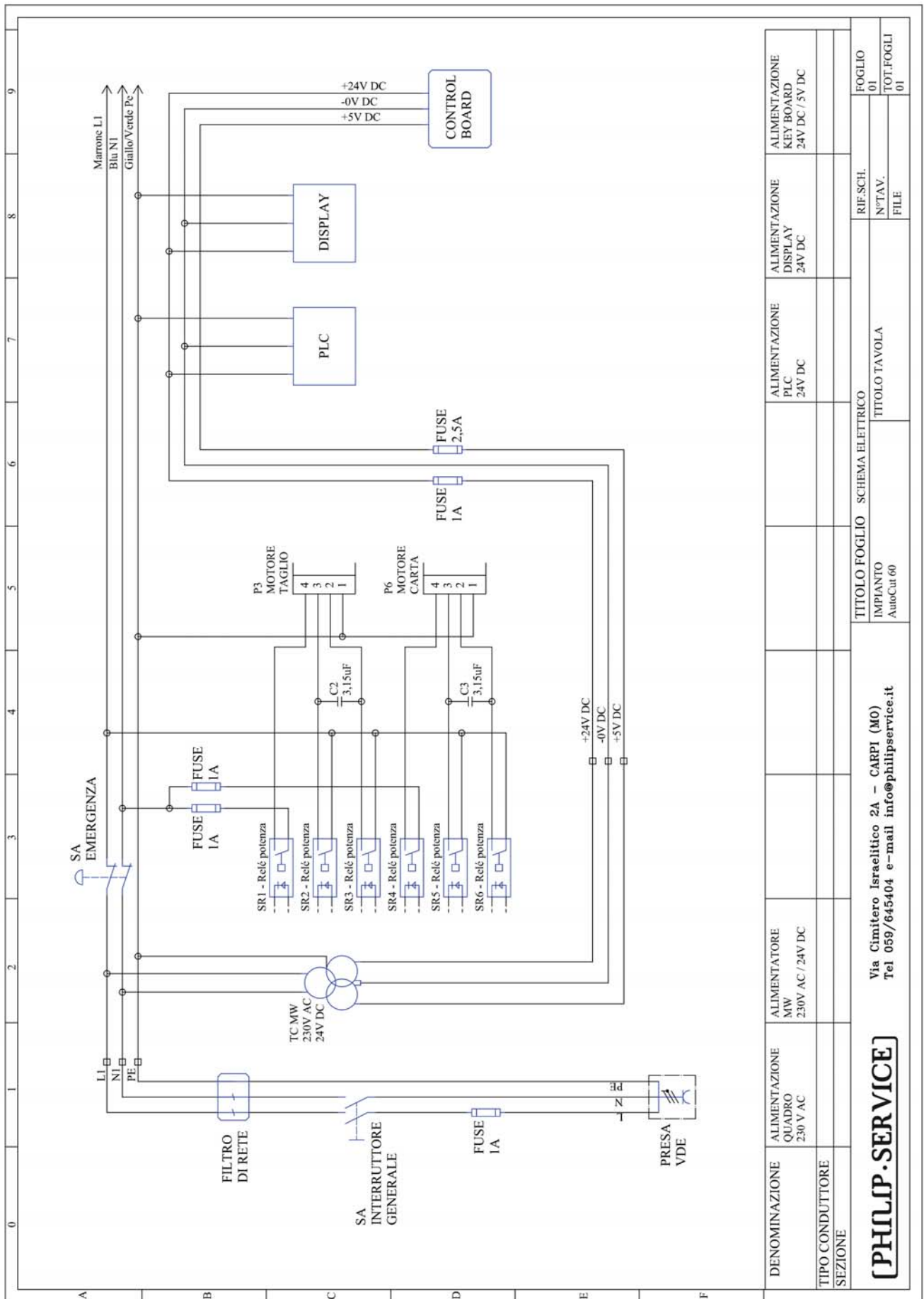


Attenzione! Prima di procedere con la verifica o sostituzione del fusibile, spegnere la macchina e disinserire la spina di alimentazione dalla rete.

Se la macchina non si accende o si è spenta improvvisamente procedere con il controllo visivo e l'eventuale sostituzione del fusibile. Estrarre con le dita il cassetto dei fusibili. Nel cassetto sono presenti due fusibili, quello interno è in uso mentre quello esterno è il fusibile di scorta. Con l'aiuto di un cacciavite sollevare ed estrarre il fusibile danneggiato (**Figura 32**) e sostituirlo con quello nuovo in dotazione alla macchina o in alternativa, se già utilizzato precedentemente, reperire un nuovo fusibile dalle medesime caratteristiche. Richiudere il cassetto e collegare la macchina alla rete.

Se anche dopo la sostituzione del fusibile la taglierina non si accende o funziona in modo anomalo, prima di procedere con altri tentativi di sostituzione, contattare l'assistenza.

6.2 SCHEMA ELETTRICO UNIFILARE



7. MANUTENZIONE

7.1 MANUTENZIONE ORDINARIA

La manutenzione ordinaria è demandata all'operatore o in caso di diversi lavoratori nel breve arco di tempo, alla ditta che dà alloggio alla macchina. Le operazioni di manutenzione ordinaria che competono l'operatore sono quelle di pulizia e riordino della macchina, nonché la sostituzione delle etichette, pannelli avvertenza ed etichetta di marcatura, qualora fossero usurate o illeggibili.



Prima di procedere in qualunque operazione di manutenzione ordinaria è necessario spegnere la macchina e sconnetterla dalla rete di alimentazione elettrica.

- Nel caso di utilizzo prolungato e continuativo è opportuno mantenere lubrificata la barra di scorrimento (**7A figura 33**) su cui scorre il portalama (**7B figura 33**) della lama rotante, servendosi di uno spray all'olio di silicone.
- Per quanto concerne la pulizia periodica della lama fissa (**7C figura 34**), servirsi di un batuffolo di cotone imbevuto di alcool etilico denaturato. **Non usare assolutamente diluente**, questo solvente può danneggiare alcuni componenti della taglierina.
- L'eventuale manutenzione della lama rotante, sostituzione o pulizia, rientra nella manutenzione straordinaria a carico della ditta costruttrice. **È proibito smontare in autonomia il portalama della lama rotante (7B figura 33) e la protezione posta davanti alla lama (7D figura 34).**

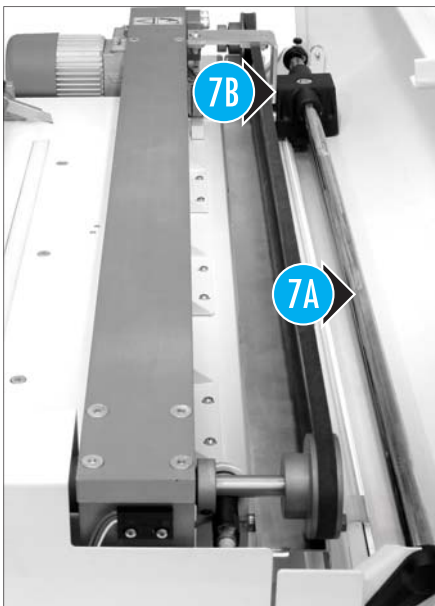


Figura 33

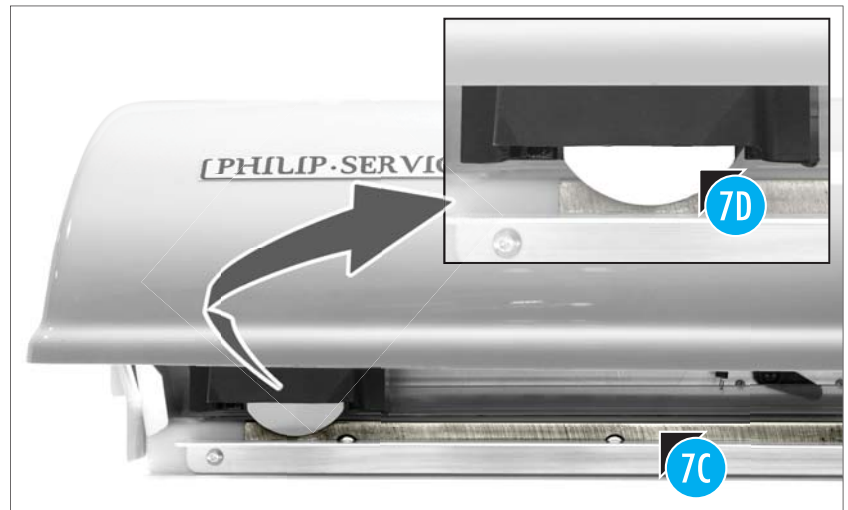


Figura 34

- Le etichette da ripristinare sono da richiedere direttamente alla ditta costruttrice (**1A, 1B, 1C figura 1 / 1D figura 2**).
- È necessario rivolgersi sempre alla ditta costruttrice tutte le volte che occorre cambiare o riparare uno dei pezzi che compongono la macchina. L'unica operazione demandata all'operatore generico, sotto la responsabilità della ditta alloggiante della macchina, è il cambio del fusibile (**6.1 FUSIBILE DI RETE**).

7.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA

Per tutto ciò che riguarda la manutenzione straordinaria come guasti o sostituzione di parti usurate, occorre far riferimento alla ditta costruttrice:

[PHILIP·SERVICE]

PHILIP•Service S.r.l.

Via Cimitero Israelitico, 2/A - 41012 Carpi (MO) - Italia - Tel. +39 059.645404 - info@philipservice.it - www.philipservice.it

8. POSSIBILI GUASTI

Di seguito sono riportati una serie di guasti e possibili cause con relative verifiche immediate.

GUASTO	CAUSA	VERIFICA / RISOLUZIONE
La taglierina non si accende.	<ul style="list-style-type: none"> • Manca corrente elettrica. • Fusibile bruciato. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che la spina sia inserita correttamente. • Verificare che il fusibile sia integro (controllo visivo) e che ci sia passaggio di corrente (controllo con un tester) (paragrafo 6.1 Fusibile di rete). Se il problema persiste contattare l'assistenza.
La taglierina cigola durante la fase di taglio.	<ul style="list-style-type: none"> • Barra scorrimento non lubrificata. • Motoriduttori o cuscinetti danneggiati. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che la barra scorrimento della lama rotante sia ben lubrificata (paragrafo 7.1 Manutenzione ordinaria). • Se il cigolio proviene da uno dei motoriduttori o dai cuscinetti, contattare l'assistenza.
La taglierina non è precisa nella lunghezza dei tagli.	<ul style="list-style-type: none"> • Errata misurazione • Anelli di traino danneggiati o mancanti. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se si riscontra una differenza tra la misura di taglio impostata e quella realmente misurata, rettificare il valore nel menu impostazioni (paragrafo 5.2 Funzionamento automatico). • Verificare la presenza dei 7 anelli di traino sul rullo trascinatore, qualora ne mancasse qualcuno oppure ve ne fossero di danneggiati, contattare l'assistenza.
La taglierina effettua tagli di qualità insoddisfacente.	<ul style="list-style-type: none"> • Lama fissa sporca. • Lama rotante sporca o danneggiata. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che la lama fissa sia pulita e priva di residui di varia natura. Nel caso pulire accuratamente la lama (paragrafo 7.1 Manutenzione ordinaria). • Se dopo alcune pulizie della lama fissa nell'arco di breve tempo il taglio risulta ancora insoddisfacente, la causa potrebbe essere la lama rotante sporca o danneggiata, in questo caso contattare l'assistenza. È proibito smontare in autonomia il portalama della lama rotante e la protezione posta davanti alla lama.
Uno dei motoriduttori sembra aver perso potenza.	<ul style="list-style-type: none"> • Impedimenti di varia natura • Problema elettrico 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che non ci siano impedimenti di natura solida o liquida che possano compromettere il corretto funzionamento del motoriduttore. • Se non si individuano impedimenti, potrebbe essere un problema elettrico, contattare l'assistenza.
Uno dei motoriduttori non funziona.	<ul style="list-style-type: none"> • Motoriduttore danneggiato. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare semplicemente con un controllo visivo l'integrità del motoriduttore e accertarsi che non vi sia fuoriuscita di olio o grasso. Se si notano perdite o comunque il problema persiste contattare l'assistenza.
Il traino del materiale da tagliare non è lineare.	<ul style="list-style-type: none"> • Anelli di traino danneggiati o mancanti. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare la presenza dei 7 anelli di traino sul rullo trascinatore, qualora ne mancasse qualcuno oppure ve ne fossero di danneggiati, contattare l'assistenza. Se il problema persiste anche in presenza di tutti gli anelli in buono stato, contattare l'assistenza.

9. IMMAGAZZINAMENTO E SMALTIMENTO

9.1 IMMAGAZZINAMENTO

Qualora AUTOCUT 60 venga accantonata e inutilizzata per molto tempo, si raccomanda di non esporla direttamente agli agenti atmosferici quali:

- Pioggia, in quanto presenti componenti elettrici che potrebbero danneggiarsi;
- Sole, in quanto i raggi ultravioletti diretti per lunghi periodi potrebbero indebolire e sbiadire (processo di cristallizzazione) i componenti plastici presenti sulla macchina.

Inoltre, l'ambiente di stoccaggio non deve essere particolarmente umido e possibilmente privo di polveri volatili continue, in quanto tali polveri potrebbero bloccare o interferire con le parti meccaniche ed elettroniche della macchina (cuscinetti, alberi trazione, motoriduttori, componenti elettrici ecc...).

9.2 SMALTIMENTO

AUTOCUT 60 va smaltita secondo le norme vigenti, presso una discarica autorizzata differenziando i materiali così come indicato.

Materiale	Componenti
Plastica	N° 1 carter bianco. N° 4 coni porta rotolo. N° 1 pressore carta. N° 1 canalina posizionamento cavi. N° 11 anelli di traino.
Legno	N° 1 basamento in truciolato.
Componenti elettrici/elettronici	N° 2 motoriduttori. N° 2 servocomandi. N° 3 schede elettroniche. N° 1 display. N° 1 plc. N° 1 alimentatore. N° 2 condensatori. N° 1 filtro di rete. N° 2 sensori di prossimità. N° 1 fotocellula. N° 1 sensore magnetico. Cavi vari.
Metallo	Include tutto il resto della macchina, in quanto realizzata interamente con componenti personalizzati: <ul style="list-style-type: none"> • Alluminio AL 6083 / ENAB 45400 / AL 6082. • Acciaio C 40. • Acciaio INOX AISI 304 / INOX AISI 316. • Ferro FE 360.

10. GARANZIA

CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA

- Nei limiti delle disposizioni che seguono, PHILIP•Service srl si impegna a rimediare a qualsiasi imperfezione che sia conseguenza diretta per difetti di materiali e/o fabbricazione.
- Detto impegno è limitato ai difetti che si manifestano durante il periodo che inizia col passaggio del rischio (invio merce) e dura per il termine di 12 mesi.
- Per la validità della garanzia è indispensabile che si verifichino tutte le seguenti condizioni:
 - L'utilizzo della macchina sia corretto e conforme così come descritto nel manuale uso e manutenzione.
 - Non siano stati eseguiti interventi tecnici, riparazioni e/o modifiche sul prodotto né dal compratore né da personale non autorizzato da PHILIP•Service srl.
 - Non siano stati impiegati pezzi di ricambio forniti da un rivenditore non autorizzato da PHILIP•Service srl.
 - Il difetto non sia causato da cadute, manomissioni, atti vandalici, fenomeni atmosferici o da normale deterioramento.
 - Non si verifichi per qualsiasi ragione la sospensione di pagamenti concordati.
- Per valersi dei diritti della garanzia, il compratore deve notificare entro un tempo ragionevole, per iscritto (a mezzo lettera raccomandata, fax o email) a PHILIP•Service srl tutti i difetti che si siano manifestati. Su ricevimento di tale dichiarazione, PHILIP•Service srl dovrà, entro un tempo congruo e a sua scelta e discrezione in base al singolo caso specifico e solo se il difetto è coperto dalle disposizioni della presente garanzia:
 - a) Riparare in loco le merci difettose, oppure;
 - b) Farsi rispedire la merce o le parti della merce difettose per ripararle, oppure;
 - c) Sostituire le merci difettose, oppure;
 - d) Spedire le parti difettose in modo da permettere al compratore di procedere alle necessarie riparazioni a spese del venditore.

Se PHILIP•Service srl si fa rispedire le merci difettose per sostituirle o ripararle, il compratore si accolla, tranne patto contrario, le spese ed il rischio del trasporto. La restituzione al compratore della merce o parti di essa riparata o sostituita, avrà luogo, tranne patto contrario, a spese e rischio di PHILIP•Service srl.

Le merci o le parti difettose eventualmente sostituite saranno messe a disposizione di PHILIP•Service srl.

- PHILIP•Service srl si assume le sole responsabilità per difetti la cui causa è anteriore al trasferimento del rischio (invio merce).
- Viene espressamente convenuto che il compratore non potrà sollevare alcuna pretesa per infortuni alle persone o per danni alle cose, dovute a modalità di utilizzo della macchina diverse da quelle descritte nel manuale uso e manutenzione o per lucro cessante.
- Per ogni controversia inerente l'interpretazione e l'esecuzione della garanzia è competente il Foro di Modena.

05.2018 ED.003

[PHILIP·SERVICE]

PHILIP·SERVICE SRL - Società Unipersonale

Via Cimitero Israelitico, 2/A - 41012 Carpi (MO) - Tel. +39 059.645404 - info@philipservice.it - www.philipservice.it